



## holztherm® 90

A fokozódó vásárlói igények és elvárások kielégítésére a Hungary-Holz Kft. nagy volumenű technológiai fejlesztést hajtott végre. Ennek eredményeként 2010 év végén cégünk a 70 mm-es profilrendszerű nyílászárók mellett elindította a minden igényt kielégítő 90 mm-es profilrendszerű nyílászárók gyártását. A robosztus külső jegyek mellett megjelennek az elvárható legmagasabb energia-hatékonysági jellemzők, melyek maximális komfortérzettel párosulnak. A **holztherm® 90 Prémium nyílászárók** kiváló zaj-, és hővédelemmel rendelkeznek, köszönhetően a minőségi fa alapanyag és a **három rétegű, 44 mm vastagságú, hőszigetelt üveg** alkalmazásának. Passzív házak esetén alapvető követelmény a prémium kategóriás nyílászáró beépítése.

A felhasznált vasalatok tekintetében minden termékünket **hibásműködés-gátlóval** (bukó-nyíló ablakok és erkélyajtók esetén a vasalat kiegészítő opciója, mely megakadályozza a vasalat helytelen pozícióba való állását) és **részszellőztetési funkció** alkalmazásának lehetőségével látjuk el (bukó-nyíló ablakok és erkélyajtók esetén a vasalat kiegészítő opciója, mely a normál bukó funkción kívül lehetővé tesz egy kb. 5 mm-es szárny buktatást, ezzel biztosítva a folyamatos légcserét a magasabb nedvességtartalmú lakásokban). A nyílászárók mérnöki pontosságú záródását a biztonságos rendszermegoldású vasalatok és a **három soros gumitömítés** biztosítják.

A fejlesztés keretében felületkezelő üzemünket is korszerűsítettük. Termékeink minőségi felületkezelését az alkalmazott faipari bevonatrendszer és a szigorú alapokra épülő európai szabvány betartása biztosítja.

Az **5 rétegben alkalmazott felületkezeléssel** a nyílászárók felújítási intervalluma 10 évre tehető. Minden réteg felvitele után közbenső csiszolást végzünk. Az első három fázisban mártjuk a nyílászárókat (1) szállekötőbe – alkatrészekben kerül a felületre, gombásodás (kékülés) megakadályozására és homogenizálás elősegítésére – (2) pácba – nyílászárók alapszint kapnak – (3) töltő alapozóba – esetleges felületi egyenetlenségek kitértetésére szolgál és fokozza a lakk tapadását a felülethez. Negyedik réteggént következik a szórással felvitt (4) lakk, s végül, ötödik fázisként ismét magasan pigmentált (5) lakkal szórjuk meg a termékeket, a végleges szín és az UV védelem biztosítása érdekében.

Az elegáns és minden igényt kielégítő színskálánkon túl, a RAL színkártya bármelyik színét életre keltjük a nyílászárókon.

Cégünk a környezettudatos gazdálkodást tartja szem előtt, ezért csak vizes bázisú, környezetbarát festékeket használunk.

A **holztherm® 90** Prémium ablakok beépítésekor nagy figyelmet kell fordítani az illesztés helyének helyes szigetelésére. Nem elegendő, ha csupán kitértjük az illesztést PUR habbal, mert ez a jövőre nézve számos problémát okozhat. A penészképződés megelőzésére és az illesztés jó hőszigetelési funkcióinak biztosítása érdekében az **i3 ablakszigetelési rendszert** alkalmazzuk a **beépítés során**.

Az i3 ablakszigetelési rendszer három fázisú felhasználási területe:

- külső rész: TP600 illmod 600
- középső rész: PUR hab feltöltés
- belső rész: ME511 beltéri fólia

## Termékjellemzők

- I. osztályú, minőségi alapanyag – hosszoldott vagy toldásmentes (hosszoldott alapanyag esetén garantáljuk a minimum 50 cm-es toldásokat, az általánosságban elterjedt 10-12 cm-es toldásokkal szemben)
- időjárásálló, eloxált alumínium szárnyperem takaró és szoknyás vízvető
- ablakoknál, erkélyajtóknál három soros gumitömítés (emelő-toló erkélyajtónál két soros tömítés)
- ROTO hibásműködés-gátlóval és résszellőztetővel ellátott vasalat
- Bejárati ajtók esetében MABISZ minősítésű, több ponton záródó vasalat, kiemelésgátlóval
- Hoppe Tokyo kilincs
- Három rétegű, hőszigetelt üveg, alumínium távtartóval (4 Low-E -16 ar-4-16 ar-4 Low-E)

## Opcionális lehetőségek

- Standard profil helyett választható rusztikus profil
- ROTO rejtett vasalat, mely esetben nincsenek kívülről látható csuklópántok, minden alkatrész teljesen integrált
- Melegperemes üvegezés (hőhídmentes, műanyag távtartó)

**Melegperemes üvegezés** alkalmazása esetén az üveg hőátbocsátási tényezője ( $U_g$ ) jelentősen csökkenthető. Előnye, hogy az üveg közti gyenge hőszigetelésű alumínium távtartó helyett alacsony hővezető képességű műanyag távtartót alkalmazunk. A technológia alkalmazásával csökkenthetjük a belső oldali perem menti páralecsapódás veszélyét.

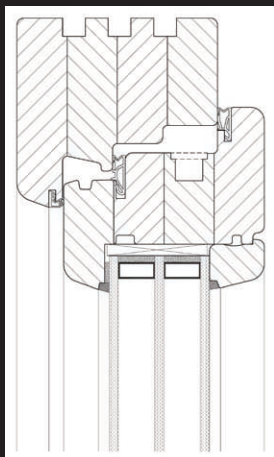


Hőhídmentes, műanyag távtartós üveg

## Értékek

- üveg hőátbocsátási tényező hőhídmentes, **műanyag** távtartóval  $U_g = 0,5 \text{ W/m}^2\text{K}$
- üveg hőátbocsátási tényező **alumínium** távtartóval  $U_g = 0,6 \text{ W/m}^2\text{K}$
- hangszigetelés  $R_w = 40 \text{ dB}$

## Metszetek



## Hungary-Holz Kft.

2254 Szentmártonkátá, Kátai u. 1/H

Tel.: +36 29 / 66 22 00  
 E-mail: info@hungaryholz.hu  
 Web: www.hungaryholz.hu  
 Adószám: 12226452-2-13